## 6.15. Справка-Расчет времени на производство и доставку печатной продукции до мест приемки Заказчика для основных производственных площадок Участника (форма 15)

**6.15.1 Форма Справки-Расчета** **времени на производство и доставку печатной продукции до мест приемки Заказчика для основных производственных площадок Участника**

**начало формы**

Приложение №\_ к письму о подаче оферты  
от «\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ г. №\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Справка-расчет**

**времени на производство и доставку печатной продукции до мест приемки Заказчика**

**для основных производственных площадок Участника**

Наименование и адрес Участника закупки: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Таблица 1

**Информация о материально-технических ресурсах Участника**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование | Количество | Местонахождение  (адрес производственной площадки) | Право собственности или иное право (хозяйственного ведения, оперативного управления) | Предназначение (с точки зрения выполнения договора)\* | Общая производительность шт/час в соответствии с указанным в столбце 3 количеством\*\* | Примечания |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| … |  |  |  |  |  |  |  |

*\* В отношении оборудования для печати, упаковки в БПО и конвертовальной техники необходимо указать предназначение в соответствии с таблицей 2 настоящей справки.*

*\*\* Указывается только для оборудования для печати, упаковки в БПО и конвертовальной техники.*

Таблица 2

**Информация о совокупной производительности оборудования Участника для изготовления печатной продукции, час\***

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №п/п | Адрес (местонахождение) основной производственной площадки Участника | По печати ПД и иных документов формата А4 | | | По печати ПД формата 350\*203 мм | | | По печати ПД формата А3 (2А4) | | по  конвертированию  листов формата А4 |
| Односторонняя цифровая печать | Двусторонняя цифровая печать | Изготовление БПО | Односторонняя цифровая печать | Двусторонняя цифровая печать | Изготовление БПО | Двусторонняя цифровая печать | Изготовление БПО |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| 1 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| … |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Итого:** | |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **20000** |

*\* Участник приводит данные по производительности всего оборудования, расположенного на каждой заявленной им производственной площадке, по каждому отдельно взятому формату платежного документа (ПД). Данные заполняются согласно предоставленной Участником информации в Таблице 1 настоящей Справки-расчета.*

Таблица 3

**Расчет времени изготовления печатной продукции на основном производстве в период максимальной загрузки\***

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Филиал Заказчика | Печать ПД и иных документов формата А4 | | | | | | Печать ПД формата 350\*203 мм | | | | | | Печать ПД формата А3 (2А4) | | | | Автоматическая упаковка в конверт | |
| Односторонняя цифровая печать | | Двусторонняя цифровая печать | | Изготовление БПО | | Односторонняя цифровая печать | | Двусторонняя цифровая печать | | Изготовление БПО | | Двусторонняя цифровая печать | | Изготовление БПО | |
| Объем,шт.\* | Время изготовления, час.\*\* | Объем, шт.\* | Время изготовления, час.\*\* | Объем БПО, шт.\* | Время изготовления, час.\*\* | Объем, шт.\* | Время изготовления, час.\*\* | Объем, шт.\* | Время изготовления, час.\*\* | Объем БПО, шт.\* | Время изготовления, час.\*\* | Объем, шт.\* | Время изготовления, час.\*\* | Объем БПО, шт.\* | Время изготовления, час.\*\* | Объем, шт.\* | Время изготовления, час.\*\* |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 |
| ***Адрес производственной площадки Участника (город, улица, дом)*** | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Владимирский | 283 000 |  |  |  | 283 000 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Ивановский | 240 288 |  |  |  | 240 288 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Кировский | 229 300 |  | 9 070 |  | 236 370 |  | 185 430 |  |  |  | 185 130 |  | 500 |  | 500 |  | 1 000 |  |
| Марий Эл и Чувашии | 159 631 |  |  |  | 158 231 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Нижегородский | 102 370 |  | 26 500 |  | 128 370 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Самарский | 804 603 |  | 20 273 |  | 824 876 |  | 61 294 |  |  |  | 61 294 |  |  |  |  |  |  |  |
| Саратовский | 295 456 |  |  |  | 292 456 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Ульяновский | 60 |  | 10 444 |  | 10 444 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Всего | 2 114 708 |  | 66 287 |  | 2 174 035 |  | 246 724 |  |  |  | 246 424 |  | 500 |  | 500 |  | 1 000 |  |

*При необходимости Участник может добавлять/удалять строки в Таблице 3 в зависимости от структуры распределения производства Исполнителя и филиалов Заказчика, обслуживаемых определенной производственной площадкой.*

*\* Учитывается объем продукции за* ***декабрь 2025 г****. и только тех ПД и документов, у которых в графе “Срок передачи в печать” таблиц 3.2-3.12 Приложения №3 к Техническому заданию дата входит в период* ***с 29-го по 3-е число*** *– период массовой выгрузки квитанций в печать (выгрузка всего тиража может происходить частями или одновременно). Для формата А4 указывается соответствующий филиалу объем из пунктов 1, 2, 3, 6, 8, 9, 11 Таблицы 3.1. Технического задания. Для формата 203\*350 мм указывается соответствующий филиалу объем из пунктов 10, 13, 14. Таблицы 3.1. Технического задания. Не подлежат учету в объеме тиражи, для которых срок передачи не указан.*

*\*\* Время изготовления тиража филиала Заказчика по каждому формату указывается с учетом производительности оборудования Участника по печати и формированию БПО в соответствии с Таблицей 2.*

Таблица 4

**Расчет времени на транспортную доставку от основной производственной площадки Участника до пунктов приема Заказчика**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Филиал Заказчика | Пункт приема/разгрузки готовой продукции (адрес) | Основная производственная площадка Участника | | |
| Адрес  производственной площадки (город, улица, дом) | Расстояние от площадки до пункта приема, км\* | Время доставки, час\* |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Владимирский | г.Владимир, ул.Мира, д.61а |  |  |  |
| 2 | Ивановский | г.Иваново, пл.Вокзальная, д.5 |  |  |  |
| г.Кинешма, ул.Им. М.Горького, д.45 |  |  |  |
| г.Тейково, ул.Некрасовская, д.2 |  |  |  |
| 3 | Кировский | Кировская область, г.Советск, ул.Ленина, д.108 |  |  |  |
| 4 | Марий Эл и Чувашии | г.Йошкар-Ола, ул.Машиностроителей, 89 |  |  |  |
| г.Новочебоксарск, ул.Винокурова, 51 |  |  |  |
| 5 | Нижегородский | Нижегородская обл., г.Дзержинск, ул.Петрищева, д.10А |  |  |  |
| 6 | Самарский | г.Самара, ул.Киевская, 13 |  |  |  |
| г.Тольятти, ул.Льва Яшина, 11, оф.22 |  |  |  |
| г.Сызрань, ул.Карла Маркса, 118 |  |  |  |
| 7 | Саратовский | г.Балаково, ул. 30 лет Победы, д.5 |  |  |  |
| г.Саратов, ул.Чапаева, д.68/70 |  |  |  |
| 8 | Ульяновский | г.Ульяновск, ул.Промышленная, д.5 |  |  |  |

*\* Участник указывает расстояние и время, необходимое ему для транспортной доставки произведенной для каждого филиала Заказчика печатной продукции. В случае наличия нескольких пунктов разгрузки в одном регионе, Участник указывает расчетное время с момента окончания изготовления всего тиража документов и до момента прибытия транспортного средства на первый пункт приема. Время разгрузки в пункте приема в указанное время не включается.*

*\*\* Если печатные мощности у Участника находятся в пределах г. Екатеринбург, то Участник осуществляет отгрузку печатной продукции своими силами на транспорт Заказчика.*

Таблица 5

**Расчет времени изготовления и доставки печатной продукции на основном производстве в период максимальной загрузки\***

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Производственная площадка Участника  (Адрес) | Филиал Заказчика | Общее время изготовления, час  (3)+(5)+(7)+(9)+(11)+(13)+(15)+(17)+(19) Таблицы 3\* | Время на доставку до первого пункта приема филиала Заказчика, час\*\* | Общее время оказания услуг, час (4+5) \*\*\*\* |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 |  | Филиал 1 |  |  |  |
| Филиал 2 |  |  |  |
| Филиал 3 |  |  |  |
| Всего\*\*\* |  |  |  |

*Данные по филиалам заказчика, для которого площадка Участника производит продукцию, заполняются в соответствии с Таблицей 3.*

*\* Участник приводит фактическое время, необходимое ему для оказания всего объема услуг для каждого филиала Заказчика. Это время должно включать осуществление всех операций (последовательным или параллельным способом выполнения) для изготовления ПД и иных документов требуемых форматов, а именно: операции по печати документов, операции по изготовлению БПО или конвертования (для того объема документов, которым необходима эта операция), т.е. при последовательном способе выполнения время на осуществление процессов печати и упаковки отпечатанного тиража в БПО или конверты суммируется, а при параллельном способе выполнения - Участник указывает общее время изготовления с учетом времени наложения данных процессов. Срок на одностороннюю и двустороннюю печать продукции подлежит суммированию.*

*\*\* Данные в столбце 5 заполняются в соответствии с Таблицей 4.*

*\*\*\* В строке Всего в столбце 4 указывается сумма времени изготовления документов по всем филиалам Заказчика, чьи тиражи изготавливаются на определенной производственной площадке. В строке Всего в столбце 5 время на доставку не суммируется, а указывается наибольшее из указанных значений строк в столбце 5.*

*\*\*\*\* Общее время оказания услуг по всем строкам столбца 6 в отдельности и по строке Всего не должно превышать общий срок оказания услуг, указанный в Техническом задании (36 часов).*

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(подпись, М.П.)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(фамилия, имя, отчество подписавшего, должность)

**конец формы**

* + 1. **Инструкции по заполнению**

6.15.2.1 Участник закупки указывает дату и номер заявки в соответствии с письмом о подаче оферты (подраздел 6.1).

6.15.2.2 Участник закупки указывает свое полное фирменное наименование (в т.ч. организационно-правовую форму), свой юридический и почтовый адрес.

6.15.2.3 В данной справке указываются сведения для подтверждения соответствия критерию отбора: «**Наличие материально-технической оснащенности производственной площадки Участника, достаточной для производства и доставки продукции Заказчику за 36 часов (согласно Приложению № 2 к Техническому заданию)**» (см. приложение №3 к документации о закупке\_Критерии отбора).